





(231 / 400 فولت - 50 هرتز و 277 / 480 فولت - 60 هرتز)

معلومات عامة عن المولد

المولد	التردد	الجهد الكهربائي	عامل القوة	السرعة	المحرك	اللفة ALTERNATOR	نوع	إنتاج المولد
الطرز	هرتز	فولت	Cos Q	دورة في الدقيقة	العلامة التجارية	الطرز	العلامة التجارية	كيلووات / أمبير
JNC 1000L	50	231/400	0.8	1500	MAN HND	620V12	LSA	1.000 / 800
JNC 1000L	60	277/480	0.8	1800	CHG	620V12	LSA	1.445 / 800

- محركات الديزل ذات التكنولوجيا المتقدمة والجودة
- لفات بتقنية متقدمة وجودة عالية
- انبعاثات ادم منخفض
- لوحة تحكم مناسبة للتطبيقات المرنة
- مظلة مدمجة مصممة ببراءة اختراع وعازلة للصوت
- تكلفة تشغيل منخفضة، ومناسبة للخدمة الشاقة
- المتانة، وانخفاض مستوى الضجيج

- مبرد استوائي 50 درجة مئوية، دعم منتج من الدرجة الأولى
- فلتر الوقود مزود بفواصل للمياه والجسيمات
- استهلاك منخفض للوقود، استهلاك منخفض للزيت
- خدمات فنية عالمية ودعم صيانة
- مجموعة واسعة من قطع الغيار بأسعار في المتناول
- تكنولوجيا عالية الجودة وموثوقة
- خبرة نصف قرن في تصنيع المولدات

تصنيف الطاقة الاحتياطية (ESP) :

ينطبق نظام ESP على توفير الطاقة في حالات الطوارئ طوال مدة انقطاع التيار الكهربائي. لا تتوفر القدرة على التحميل الزائد لهذا التصنيف. لا يُسمح تحت أي ظرف من الظروف للمحرك بالعمل بالتوازي مع المرافق العامة عند تصنيف الطاقة الاحتياطية. يجب تطبيق هذا التصنيف في حالة توفر طاقة مرافق موثوقة. يجب أن يكون حجم المحرك المقدر بالاستعداد مناسباً بحد أقصى يبلغ 70% من متوسط عامل الحمولة و200 ساعة تشغيل سنوياً. يتضمن ذلك أقل من 25 ساعة سنوياً في تصنيف الطاقة الاحتياطية. لا ينبغي مطلقاً تطبيق تقييمات الطاقة الاحتياطية إلا في حالات انقطاع التيار الكهربائي في حالات الطوارئ. لا تعتبر حالات انقطاع التيار الكهربائي المتفاوض عليها مع شركة المرافق حالة طارئة.

تصنيف الطاقة الأولية - (PRP) Prime Power :

ينطبق على توفير الطاقة الكهربائية بدلاً من الطاقة المشتراة تجارياً. يجب أن تكون تطبيقات Prime Power على شكل إحدى الفئتين التاليتين:

تشغيل الطاقة الأولية لفترة غير محدودة (ULTP)

تتوفر الطاقة الأولية (PRP) لعدد غير محدود من الساعات سنوياً في تطبيق التحميل المتغير. يجب ألا يتجاوز الحمل المتغير متوسط 70% من تصنيف Prime Power خلال أي فترة تشغيل تبلغ 250 ساعة. يجب ألا يتجاوز إجمالي وقت التشغيل بنسبة 100% من الطاقة الأولية 500 ساعة في السنة. تتوفر إمكانية التحميل الزائد بنسبة 10% لمدة ساعة واحدة خلال فترة تشغيل مدتها 12 ساعة. يجب ألا يتجاوز إجمالي وقت التشغيل عند طاقة الحمل الزائد بنسبة 10% 25 ساعة في السنة.

تشغيل الطاقة الأولية لفترة محدودة (LTP)

تتوفر الطاقة الأولية محدودة الوقت (LTP) لعدد محدود من الساعات في تطبيق لا يحتوي على تحميل متغير. وهو مخصص للاستخدام في الحالات التي يتم فيها انقطاع التيار الكهربائي، كما هو الحال في تقليص طاقة المرافق. يجوز تشغيل المحركات بالتوازي مع المرافق العامة لمدة تصل إلى 750 ساعة سنوياً بمستويات طاقة لا تتجاوز أبداً تصنيف الطاقة الأولية. ومع ذلك، يجب على العميل أن يدرك أن عمر أي محرك سوف ينخفض بسبب عملية التحميل العالية المستمرة هذه. أي عملية

تصنيف الطاقة المستمر (COP)

COP هي القوة التي يمكن للمحرك الاستمرار في استخدامها ضمن السرعة المحددة والظروف البيئية المحددة خلال فترة الصيانة العادية المنصوص عليها في مصنع التصنيع. والطاقة المستمرة قابلة للتطبيق لتزويد طاقة المرافق بحمل ثابت بنسبة 100% لعدد غير محدود من الساعات في السنة. لا تتوفر القدرة على التحميل الزائد لهذا التصنيف.

انتبه إلى النقاط أدناه عند الاختيار و

استخدام المولد

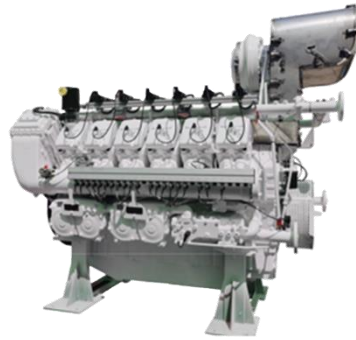
* يمكن للمولدات العمل بالطاقة المستمرة بنسبة 70% من قيمة الطاقة الأساسية إذا تم إجراء جميع أعمال الصيانة في الوقت المحدد باستخدام قطع الغيار الأصلية والزيوت عالية الجودة التي تنص عليها إرشادات الشركة المصنعة.

* يجب ألا تعمل المولدات بأقل من 50% من قيمة الطاقة الأولية. في مثل هذه الحالة، سيحرق المحرك كمية زائدة من الزيت ويؤدي في النهاية إلى تلف لا يمكن إصلاحه.

* إذا كانت حاجتك 1000 كيلو فولت أمبير أو أكثر، فيجب أن تفضل الأنظمة المتزامنة التي تحتوي على 2-3 مولدات مع خاصية النسخ الاحتياطي للفشل والتقدم المتزامن.

* ستوفر لك هذه النقاط مميزات عند شراء المولد وتشغيله.

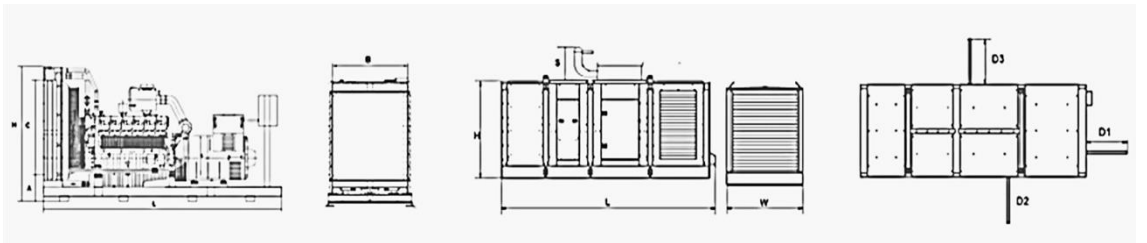
أبعاد المولد والرسومات الفنية



القيم	مولد النوع المفتوح	مولد نوع المظلة
عرض	1400 مم	2348
طول	4000 مم	5897
ارتفاع	2188 مم	2390
الوزن (الصافي)	10650 كجم	13150

الرسومات الفنية للمولد

الرمز	المفتوح	المظلة
L	4200	5916
W	1800	2144
H	2135	2430
S		329
A	300	
B	1510	
C	1700	
D1		1050
D2		1044
D3		1044
D4		
D5		



حول MAN-HND

بدأ محرك الغاز HND على أساس التكنولوجيا المرخصة من شركة MWM (ألمانيا)، في إنتاج محركات الديزل من سلسلة MWM 234 والتي من النوع L6 و V6 و V8 و V12 ومحركات الديزل من سلسلة MWM604BL6 ومحركات الديزل من سلسلة TBD620 L6 و V8 و V12 و V16.

في عام 2007، حصلت شركة HND على ترخيص تصنيع محركات L21/31 و L16/24 من شركة MAN B&W، وبدأت الإنتاج الضخم في عام 2008. في الوقت الحاضر، تتراوح طاقة محركات الديزل من 110 كيلووات إلى 2336 كيلووات.

مثل كتلة المحرك، العمود المرفقي، المكبس، قضيب التوصيل، محرك التشغيل، الترياس كلها مستوردة من ألمانيا. يتم استيراد الصمام والشاحن التوربيني ومولد الشحن من الولايات المتحدة الأمريكية.

تصميم المحرك، وتطوير المكونات، والتحقق الكامل من صحة الاختبار جاء من AVL، AVL هي شركة استشارية مشهورة في مجال تكنولوجيا المحركات في العالم، ومقرها الرئيسي في النمسا.

المعدات القياسية

جسم المحرك ورأس الأسطوانة مصنوعان من الحديد الزهر العقدي. قدرة قوية على تحمل الأحمال الميكانيكية. الذهب الكروي له تأثير تكسير أقل على المصفوفة المعدنية، ويمكن أن يجعل قوة الحديد الزهر تصل إلى 70 ~ 90٪ من قوة هيكل المصفوفة، ويمكن أن تصل قوة الشد إلى 120 كجم ثقل / م²، ولها صلابة جيدة.

المحرك والكتلة:

الحديد الزهر عقيدية، يمكن لقوة الشد أن تصل إلى 120 كجم/م²، ولها صلابة جيدة..

العمود المرفقي وعمود الحدبات والأجزاء المتحركة الأخرى مصنوعة من سبائك الفولاذ CrMoA42. إنه يتميز بحد إجهاد أعلى ومقاومة للتأثيرات المتعددة بعد العلاج، ومثانة جيدة للصدمات ومقاومة تآكل رائعة. سيتم اعتماد تزوير كامل للحفاظ على الحالة الطبيعية الداخلية للمعدن، وتحسين قوة العمود المرفقي بشكل كبير، وتعزيز مقاومة تآكل العمود المرفقي باستخدام المعالجة الحرارية الخاصة. سيتم زيادة قوة العمود المرفقي بأكثر من 20٪، مما يعزز عمر الأجزاء المتحركة ليصل إلى 100000 ساعة.

الأجزاء المتحركة:

سبائك الفولاذ CrMoA42. - تعزيز عمر الأجزاء المتحركة يصل إلى 100000 ساعة..

يستخدم محرك الغاز HND صمامات السحب والعامد ومقاعد الصمامات الألمانية الأصلية المستوردة (MAERKISCHES WERK GMBH) إن عمر خدمة صمامات الدخول والعامد ومقاعد الصمامات لمحركات الغاز HND أطول بكثير من المنتجات المحلية المماثلة. يتم استخدام تقنية صمام الهواء الدوار الحاصلة على براءة اختراع في التركيب بين صمام السحب والعامد مع مقاعد الصمام الخاصة بها. يتم طحن الصمامات ومقعد الصمام بشكل مستمر أثناء تشغيل المحركات، مع ترك سطح الختم بين الاثنین مثبتًا دائمًا، مما يؤدي إلى مضاعفة عمر الصمامات ورفض "الإشعال المسبق" و"الإشعال اللاحق" لمحركات الغاز.

صمامات الدخول والعامد، ومقاعد الصمامات:

MAERKISCHES WERK GMBH
صنع في ألمانيا

يشتمل نظام الغاز (NGL) على صمامات خفض الضغط، وصمامات الإغلاق ذات الملف اللولبي، وصمامات الإغلاق اليدوية، والمرشحات وغيرها من المعدات، والتي يتم تركيبها وفقًا لمشروع مختلف. تعتمد الصمامات الرئيسية لنظام نقل الغاز منتجات DUNGS الألمانية الأصلية، وتحتوي DUNGS على أدوات تحكم مجمعة تم اختبارها بالاهتزاز Gas Bloc و Multiblock وفقًا للمعايير العسكرية الأمريكية 31/MIL-STD-810G. دعم عالمي عبر فروع DUNGS والشركات التابعة لها في أكثر من 50 دولة.

نظام الغاز (NGL) :

-DUNGS صنع في ألمانيا

تم تجهيز محرك الغاز HND بشاحنين توربينيين أصليين مستوردين من سلسلة ABB TPS لتوفير طاقة قوية للمحرك.

الشواحن التوربينية:

Woodward PG+

نظام المراقبة:

Woodward PG

جهاز التحكم بالإشعال:

Woodward

نظام التحكم بنسبة الهواء والوقود:

Woodward

نظام التحكم في الضربات:

JCB ENERGY MAN-HND

التقييمات

الطاقة الكهربائية (مستمرة)	كيلوواط	1000
الخرج الحراري (مستمر)	كيلوواط	1220
الكفاءة الكهربائية	%	38.8%
الكفاءة الحرارية	%	46.5%
الكفاءة الإجمالية	%	85%

قائمة المعلمات التقنية للمحرك

الطرز		CHG620V12
الطاقة المقدرة (مستمر)	كيلوواط	1080
فقدان الحرارة	ميغا جول / كيلووات ساعة	9.003
عدد الاسطوانات	قطر	12
تجويف الاسطوانة	مم	170
الشوط	مم	195
الإزاحة	لتر	53.1
السرعة	دورة في الدقيقة	1500
نسبة الضغط		12:1
متوسط الضغط الفعال	ميغا باسكال	1,62
متوسط سرعة المكبس	متر في الثانية	9,75
كمية الزيت	3م (كجم)	0.18
كمية مياه التبريد	3م (كجم)	0.1
البعد (الطول * العرض * الارتفاع)	مم	2055×1435×2775
الوزن الجاف	كـلـغ	5000
الوزن مع الزيت	كـلـغ	5251
لحظة القصور الذاتي للمنطقة (دولاب الموازنة)	كجم ²	6,69
اتجاه الدوران		عكس اتجاه عقارب الساعة (CCW)
دولاب الموازنة		SAE21
التوافق الكهرومغناطيسي		N (By VDE0857)
المشغل	كيلوواط	1×9 @DC24V

ورقة بيانات هواء الاحتراق والعدم للمحرك

درجة حرارة العادم	درجة مئوية	≤580
أقصى درجة حرارة العادم	درجة مئوية	620
تدفق العادم (بما في ذلك H ₂ O)	كجم/ساعة	5391
كمية العادم (بما في ذلك H ₂ O)	نانومتر مكعب / ساعة	4290
أقصى ضغط للعادم	كيلو باسكال	2,50
قطر شفة العادم	مم	250
تدفق هواء الاحتراق	كجم/ساعة	5194
كمية هواء الاحتراق	نانومتر مكعب / ساعة	4026
الحد الأقصى لضغط الهواء قبل فلتر الهواء	كيلو باسكال	2,50

JCB ENERGY MAN-HND

ورقة بيانات استهلاك الغاز		
انتاج الطاقة الكهربائية	كيلوواط	1000
نطاق ضغط الغاز المسموح به	كيلو باسكال	≥7
نوع الغاز		غاز طبيعي
CH4	%	≥80
الحد الأدنى لضغط الغاز مع الهواء بعد الشاحن التوربيني	كيلو باسكال	30-50
النطاق المسموح به لتقلبات ضغط الغاز	±%	5
الحد الأقصى لتقلب ضغط الغاز	كيلو باسكال / ثنائية	1/60
استهلاك الغاز	ميغا جول / كيلووات ساعة	9.454
أنبوب سحب الغاز	مم	100
المعايير الفنية لنظام زيت تشحيم المحرك		
حجم نظام زيت التشحيم	نانومتر مكعب	0.18
درجة حرارة الزيت القصوى	درجة مئوية	90
معدل استهلاك الزيت	جم/كيلوواط ساعة	≤0.35
قطر أنبوب تعبئة زيت التشحيم	مم	
قطر أنبوب تصريف زيت التشحيم	مم	
المعايير الفنية لنظام تبريد المحرك		
تدفق المياه من بطانة اسطوانة المحرك	م ³ /ساعة	65
تدفق المياه للمبرد الداخلي	م ³ /ساعة	65
درجة حرارة الماء لبطانة اسطوانة الإدخال/الإخراج	درجة مئوية	7-12
درجة حرارة الماء للمبرد الداخلي للمدخل/المخرج	درجة مئوية	2-5
أقصى درجة حرارة للمياه لبطانة الأسطوانة	درجة مئوية	90
أنبوب مدخل الماء لبطانة الأسطوانة	القطر القياسي/DN/الضغط القياسي/PN	DN80/PN16
أنبوب مخرج المياه لبطانة الأسطوانة	القطر القياسي/DN/الضغط القياسي/PN	DN65/PN16
أنبوب إدخال/إخراج الماء للمبرد الداخلي	القطر القياسي/DN/الضغط القياسي/PN	DN65/PN16
ارتفاع ضغط الماء بدرجة الحرارة	ميغا باسكال	0.2
ضغط الماء بدرجة حرارة منخفضة	ميغا باسكال	0.14
بيانات حسابية للمبرد عن بعد ومضخة المياه		
ارتفاع درجة حرارة جزء تبديد الحرارة	كيلووات	633
انخفاض درجة حرارة جزء تبديد الحرارة	كيلووات	171
درجة الحرارة المحيطة	درجة مئوية	40
ارتفاع درجة حرارة الماء	درجة مئوية	69.5 إلى 78
مدخل/مخرج الماء بدرجة حرارة منخفضة	درجة مئوية	45.7 إلى 42
معدل تدفق المضخة ذات درجة الحرارة العالية	م ³ /ساعة	65
معدل تدفق المضخة ذات درجة الحرارة المنخفضة	م ³ /ساعة	65

JCB ENERGY MAN-HND

بيانات انبعاثات المحرك

NOx (5%O2)	ملج / نانومتر مكعب	≤500
CO (5%O2)	ملج / نانومتر مكعب	≤1006
HC (5%O2)	ملج / نانومتر مكعب	≤132.7
O2	%	8
نسبة الهواء الزائدة	λ	1,50

متطلبات جودة الغاز للمحركات

CH4	≥	80%
معدل تغير التركيز	≤	2%/30 ثانية
ضغط الغاز	≥	7 كيلو باسكال
نطاق كتلة الغاز	≤	2%/دقيقة
H2s	≤	20مجم/نم3
كل الكبريت	≤	20مجم/نم3
جسيم صلب	≤	5ميكرومتر و 30 ملجم/م3

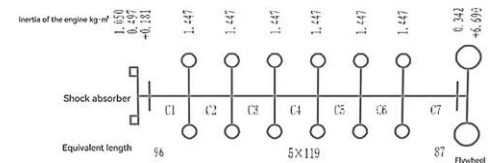
قائمة توازن الحرارة لمجموعة المولدات

طاقة الغاز	كيلوواط	1471	1974	2202	2412	2626
الطاقة الكهربائية	كيلوواط	500	700	800	900	1000
الكفاءة الكهربائية	%	33.98%	35.46%	36.33%	37.31%	38.08%
المياه الحرارية لبطانة الاسطوانة	كيلوواط	381	496	548	586	633
الكفاءة الحرارية لخط الماء	%	25.90%	25.13%	24.87%	24.30%	24.10%
العادم الحراري	كيلوواط	299	419	477	526	587
الكفاءة الحرارية للعادم	/	20.31%	21.25%	21.66%	21.82%	22.37%
الكفاءة الحرارية	/	46.21%	46.38%	46.53%	46.12%	46.47%
الكفاءة الكلية	/	80.19%	81.84%	82.86%	83.43%	84.55%

معلومات حساب الاهتزاز الانتوائي

القوة	سرعة الدوران	طول قضيب التوصيل	السجل الرئيسي	سجل دبوس العمود المرفقي	قوة الشد العمود المرفقي
1080 كيلوواط	1500 دورة في الدقيقة	350 ملم	152 ملم	128 ملم	55 ميغا باسكال
قطر الاسطوانة	طول الشوط / الشوط الاثنواط	كفاءة عزم الدوران	الكتلة الترددية ذات الاسطوانة الواحدة	نسبة قضيب توصيل الساعد (λ)	زاوية ترتيب الاسطوانة (ν)
170 ملم	195 ملم 4	85.3%	12.61 كجم	0.2786	90°
ترتيب الاطلاقات	A1-B2-A5-B4-A3-B1-A6-B5-A2-B3-A4-B6				

الصلابة الالتوائية	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7
مليون نم / راد	10,40	8,40	8,40	8,40	8,40	8,40	11,49



تنبيهات وحدة التحكم

خلل في توقف الطوارئ
ارتفاع تردد المولد
تردد مولد منخفض، حمل منخفض
التيار الزائد، التيار غير المتوازن
الجهد المنخفض للمولد
ارتفاع تردد المولد
خطأ في تسلسل الطور
الحمل الزائد، مستشعر الحرارة مكسور
انخفاض مستوى الماء (اختياري)
ضغط الزيت المنخفض، القوة العكسية
انخفاض درجة حرارة الماء

خطأ في التشغيل، خطأ في الإيقاف
خطأ في الالتقاط المغناطيسي
خطأ في مولد الشحن
الحمل غير المتوازن
إنذار وقت الصيانة
السرعة المنخفضة والسرعة العالية
كابلات استشعار الزيت المكسور
ارتفاع درجة حرارة الزيت (اختياري)
انخفاض مستوى الوقود (اختياري)، الجهد العالي للبطارية
انخفاض جهد البطارية، وارتفاع درجة حرارة الماء
أخطاء ناقل العلبة الإلكترونية (ECU)

مواصفات لوحة التحكم



- لوحة فولاذية مطلية بالمسحوق مع باب قابل للقفل
- ATS (لوحة النقل التلقائي)-اختياري
- وحدة التحكم
- شاحن بطارية
- زر التوقف في حالة الطوارئ
- كتل طرفية
- محطة إخراج التحميل
- حماية النظام MSBs
- قاطع الدائرة-اختياري
- شاشة LCD
- تناوب التحكم
- إضاءة خلفية، 64 × 128 بكسل

المعلومات التقنية لوحدة التحكم

العلامة التجارية	JCB ENERGY/Fortrust JV	الطرز	نسخة 6120 د
الأبعاد	221 مم × 152 مم × 56.8 مم	فئة الحماية	IP65 من الأمام
الوزن	800 غرام.	الظروف البيئية	2000 متر فوق مستوى سطح البحر
الرطوبة المحيطة	الحد الأقصى 90%.	درجة الحرارة المحيطة	-20 درجة مئوية إلى +70 درجة مئوية
جهد إمداد بطارية التيار المستمر	8 - 32 فولت	قياس جهد البطارية	8 - 32 فولت
تردد الشبكة	5 - 99,9 هرتز	قياس الجهد الكهربائي	3-300 فولت طور-متعادل، 5 - 99,9 هرتز
قياس جهد المولد	3 - 300 فولت	تردد المولد	5 - 99,9 هرتز
محول التيار الثانوي	5 أمبير	مدة العمل	مستمر
قياس جهد مولد التيار المتناوب	8 - 32 فولت	اثارة شحن مولد التيار المتناوب	210 مللي أمبير و12 فولت، 105 مللي أمبير و24 فولت، القياسي 2.5 واط
واجهة التواصل	RS-232	قياس الإرسال التناظري	0 - 1300 أوم
مخرج مرحل توصيل المولد	5 أمبير و250 فولت	خرج مرحل الموصل الرئيسي	5 أمبير و250 فولت
مخارج الترانزستور اللولبي	1 أمبير مع إمداد التيار المستمر	مخارج الترانزستور التشغيلية	1 أمبير مع إمداد التيار المستمر
4 مخارج ترانزستور قابل للتعديل	1 أمبير مع إمداد التيار المستمر	3 مخارج ترانزستور قابل للتعديل	1 أمبير مع إمداد التيار المستمر

وظائف وحدة التحكم

التحكم في مستوى الجهد الكهربائي الرئيسي	التحكم في مستوى جهد المولد	حماية المولد ثلاثي الأطوار	وظيفة AMF ذات 3 أطوار	بوق الإنذار
التحكم في مستوى تردد الشبكة	التحكم في مستوى تردد المولد	- الجهد العالي/المنخفض	- التردد العالي/المنخفض	التحكم في ترموستات أنبوب السخان
التحكم في خيارات تشغيل المحرك	التحكم في مستوى تيار المولد	- التردد العالي/المنخفض	- الجهد العالي/المنخفض	SNMP و Modbus
التحكم في خيار إيقاف المحرك	التحكم في مستوى مسحوق المولد	- عدم تناسق التيار / الجهد	- ارتفاع / انخفاض درجة حرارة الماء	ساعات العمل
التحكم بمستوى سرعة المحرك (دورة في الدقيقة).	جدول عمل المولد والتحكم في التوقيت	- التيار الزائد / التحميل الزائد	- حمل مرتفع/منخفض	التسرب الأرضي
أوقات خيارات جهد البطارية	التحكم في ضغط الزيت	التحكم في درجة الحرارة الزائدة	تحكم ATS للتيار الكهربائي الاساسي والمولد	مودم تناظري
التحقق من أوقات صيانة المحرك	المدخلات والمخرجات التناظرية القابلة للتعديل	طور واحد أو 3 أطوار، اختبار الطور	عرض الشبكة، الجهد، والتردد	Ethernet, USB, RS232, RS485
واجهات الاتصالات GSM, GPRS	حفظ سجلات الأخطاء للأحداث الماضية	إعداد المعلمة عبر وحدة التحكم	ضبط المعلمة عن طريق الحاسب الآلي	إنذار حماية قابل للتحديد / إيقاف التشغيل
سرعة المحرك، الجهد، الكسب	المدخلات والمخرجات الرقمية القابلة للبرمجة والتعديل	درجة حرارة الماء التيار والتردد	ساعات التشغيل تسلسل الطور	جهد البطارية ضغط الزيت

مواصفات المظلة العازلة للصوت والإطار الأساسي (الهيكل)



- تصميم ولون JCBenergy خاص ومسجل
- A1 DKP / HRU / الفولاذ المجلفن
- إلتواء حساس على مكابح الضغط الأوتوماتيكية
- قطع دقيق على الثقب الأوتوماتيكي ومقعد الليزر
- اللحام الحساس على طاولة اللحام الروبوتية
- التنظيف الكيميائي بتقنية النانو قبل الطلاء
- الطلاء الآلي باستخدام مسحوق الطلاء الكهروستاتيكي
- التجفيف والتثبيت على أفران 200 درجة مئوية
- اختبار الملح لمدة 1500 ساعة
- الصوف الزجاجي العازل، فئة A1 -50/+500 درجة مئوية
- تغطية خاصة على الصوف الزجاجي
- أفضل مستوى صوت (بالديسيبل)
- اختبارات درجة الحرارة
- ملحقات مقاومة للصدأ
- موصلات وغدد خروج الكابلات
- زر التوقف في حالات الطوارئ
- مقياس مستوى الوقود
- غطاء استنزاف الوقود
- سجلات مدخل وعودة الوقود
- اختبار النفاذية لخزان الوقود
- فراغ المطاط الخيالية
- شرائط الطقس عالية الجودة
- ممتصات صدمات عالية الجودة
- غطاء تعبئة الوقود (مع تهوية)
- معدات الرفع والحمل
- كاتم صوت العادم الداخلي (كاتم الصوت)
- كاتم صوت العادم الخارجي (كاتم الصوت)
- غطاء تعبئة ماء المبرد
- خزان وقود يومي، خزان وقود خارجي

المنتجات الخاصة / غير القياسية

الأنظمة المتزامنة	مولدات - مع مقطورة	مولدات التيار المستمر
أنظمة سكادا Scada	الجهد المتوسط - MV	الجهد العالي HV
أنظمة محمولة	مولدات فئة IP44-IP54	محطات توليد الطاقة
أبراج الإضاءة	آلات اللحام	أنظمة التوليد الثلاثي
مولدات وحدة الطاقة الأرضية	مولد الغاز الطبيعي	مولد الغاز الحيوي
مولدات التردد العالي	مولدات بحرية	مظلة صامتة للغاية
مولدات متغيرة السرعة	مولدات مزدوجة	مثبتات الجهد التلقائية
أنظمة التوليد المشترك للطاقة	مولد غاز البترول المسال	رافعة شوكية كهربائية وديزل
مولد زيت الوقود الثقيل		

CHG620V12

الطاقة الكهربائية: 1000 كيلوواط

القدرة الحرارية: 1220 كيلوواط

الكفاءة الكهربائية: < 38.08%

الكفاءة الحرارية: < 46.47%

الكفاءة الإجمالية: < 84.85%

استهلاك الغاز: 263.5 (هو = 35.88 ميغا جول/م3)

معدل استهلاك الزيت: أقل من أو يساوي 0.35 جم/كيلووات ساعة

الإصلاح / الصيانة الأولى: 64000 ساعة / 500 ساعة

أكاسيد النيتروجين (NO₂): أقل من أو يساوي 500 مجم/نانومتر 3



أنواع الزيوت الموصى بها

SAE 40 HDAX 5100 زيت محرك غاز عديم الرماد -

SAE 40 HDAX 5200 زيت محرك غاز منخفض الرماد -

SAE 40 HDAX 7200 زيت محرك غاز منخفض الرماد -

تفاصيل الغاز

الغاز الطبيعي = غاز الميثان (مارش)

الغاز الحيوي = 50% ميثان (مارش)

غاز البترول المسال = البروبان + البيوتان

شهادات الجودة

Certificate of Registration 

This is to certify that the Quality Management System of

JCBENERGY

JCB ENERGY ELECTRIC POWER INDUSTRY
CALLE DE TRESPADERNE, NUM 7 PLANTA 3, PUERTA C 28042 MADRID - (MADRID), SPAIN

is in accordance with the requirements of the following standard

ISO 9001:2015
(Quality Management System)

SCOPE

MANUFACTURING, SALES AND SERVICE OF GENERATOR AND GENERATOR COMPLEMENTS, WATER PUMP, FORKLIFT, UPS, REGULATOR, CONVERTERS, SHUTTER POWER SUPPLIES
(IAF Code: 18,19)

Certificate Number : 25102303422

Initial Registration Date : 25-Oct-2023
1st Surveillance Date : 25-Sep-2024
2nd Surveillance Date : 25-Sep-2025
Certificate Expiry Date : 24-Oct-2026

To verify certificate, visit at:
www.arscert.com
<https://www.iafacreditation.org>
<https://www.iafcertsearch.org/>

Issued by ARS Assessment Private Limited
Managing Director

IAF Address : 401, North Center Dr., STE 202, Norfolk, VA 23502, United States of America

Certificate of Registration 

This is to certify that the Environmental Management System of

JCBENERGY

JCB ENERGY ELECTRIC POWER INDUSTRY
CALLE DE TRESPADERNE, NUM 7 PLANTA 3, PUERTA C 28042 MADRID - (MADRID), SPAIN

is in accordance with the requirements of the following standard

ISO 14001:2015
(Environmental Management System)

SCOPE

MANUFACTURING, SALES AND SERVICE OF GENERATOR AND GENERATOR COMPLEMENTS, WATER PUMP, FORKLIFT, UPS, REGULATOR, CONVERTERS, SHUTTER POWER SUPPLIES
(IAF Code: 18,19)

Certificate Number : 25102303423


Initial Registration Date : 25-Oct-2023
1st Surveillance Date : 25-Sep-2024
2nd Surveillance Date : 25-Sep-2025
Certificate Expiry Date : 24-Oct-2026

To verify certificate, visit at:
www.arscert.com
<https://www.iafacreditation.org>
<https://www.iafcertsearch.org/>

Issued by ARS Assessment Private Limited
Managing Director

IAF Address : 401, North Center Dr., STE 202, Norfolk, VA 23502, United States of America

CERTIFICATE OF REGISTRATION 

This is to certify that the Management System of

JCBENERGY

JCB ENERGY ELECTRIC POWER INDUSTRY
CALLE DE TRESPADERNE, NUM 7 PLANTA 3, PUERTA C 28042 MADRID - (MADRID), SPAIN

is in accordance with the requirements of the following standard

ISO 27001:2013
(Information Security Management System)

SCOPE OF CERTIFICATION




PROTECTION OF RECORDS AND INFORMATION ASSETS IN MANUFACTURING, SALES AND SERVICE OF GENERATOR AND GENERATOR COMPLEMENTS, WATER PUMP, FORKLIFT, UPS, REGULATOR, CONVERTERS, SHUTTER POWER SUPPLIES

Certificate Number : QCAS-JCB-23-05158813

Initial Certification Date : 25 Oct 2023 Date of Expiry : 24 Oct 2026
1st Surveillance Date : 25 Sep 2024 2nd Surveillance Date : 25 Sep 2025

Verify the Certificate: <https://gaafs.us/site/search/>

Issued by QCAS Certifications Inc.
Managing Director

QCAS Address: 8000 Highway 100, Matthews, NC 28105

Certificate of Registration 

This is to certify that the Occupational Health and Safety Management System of

JCBENERGY

JCB ENERGY ELECTRIC POWER INDUSTRY
CALLE DE TRESPADERNE, NUM 7 PLANTA 3, PUERTA C 28042 MADRID - (MADRID), SPAIN

is in accordance with the requirements of the following standard

ISO 45001:2018
(Occupational Health and Safety Management System)

SCOPE

MANUFACTURING, SALES AND SERVICE OF GENERATOR AND GENERATOR COMPLEMENTS, WATER PUMP, FORKLIFT, UPS, REGULATOR, CONVERTERS, SHUTTER POWER SUPPLIES
(IAF Code: 18,19)

Certificate Number : 25102303424

Initial Registration Date : 25-Oct-2023
1st Surveillance Date : 25-Sep-2024
2nd Surveillance Date : 25-Sep-2025
Certificate Expiry Date : 24-Oct-2026

To verify certificate, visit at:
www.arscert.com
www.iafacreditation.org
<https://www.iafcertsearch.org/>

Issued by ARS Assessment Private Limited
Managing Director

IAF Address : 401, North Center Dr., STE 202, Norfolk, VA 23502, United States of America

CERTIFICATE OF REGISTRATION 

This is to certify that the Management System of

JCBENERGY

JCB ENERGY ELECTRIC POWER INDUSTRY
CALLE DE TRESPADERNE, NUM 7 PLANTA 3, PUERTA C 28042 MADRID - (MADRID), SPAIN

is in accordance with the requirements of the following standard

ISO 50001:2018
(Energy Management System)

SCOPE OF CERTIFICATION



MANUFACTURING, SALES AND SERVICE OF GENERATOR AND GENERATOR COMPLEMENTS, WATER PUMP, FORKLIFT, UPS, REGULATOR, CONVERTERS, SHUTTER POWER SUPPLIES

Certificate Number : QCAS-JCB-23-05158814

Initial Certification Date : 25 Oct 2023 Date of Expiry : 24 Oct 2026
1st Surveillance Date : 25 Sep 2024 2nd Surveillance Date : 25 Sep 2025

Verify the Certificate: <https://gaafs.us/site/search/>

Issued by QCAS Certifications Inc.
Managing Director

QCAS Address: 8000 Highway 100, Matthews, NC 28105



JCB Energy Electric Power Industry S.L.

HAS OUR TOTAL SUPPORT

We are pleased to certify that this company, with its registered office (address as below) is fully authorized as an Original Equipment Manufacturer partner to incorporate Mecc Alte AC Generators when selling and distributing generating sets.

Mecc Alte also certifies that its product sold to this company are fully covered by the Mecc Alte Warranty.

Mecc Alte provides this company access to its extensive product knowledge in order to incorporate Mecc Alte AC Generators when selling and distributing generating sets.

World class alternators 1-5000kVA.

APPROVED MANUFACTURER

Radek Mivoca



CERTIFICADO

18000910

VALIDATE

29 December 2023

COMPANY ADDRESS

C/Av. de Tréspaderne, 7, P.º 3, 28042, Madrid, Spain

GENUINE PARTS

POWER FROM WITHIN



GCR CERT

CERTIFICATE



JCB ENERGY ELECTRIC POWER INDUSTRY

CALLE DE TRESPADERNE, NUM 7
PLANTA 3, PUERTA C
28042 MADRID - (MADRID), SPAIN

In recognition of the organization's Management System which complies with

GDP

The scope of activities covered by this certificate is defined below:

MANUFACTURING, SALES AND SERVICE OF GENERATOR AND GENERATOR COMPLEMENTS, WATER PUMP, FORKLIFT, UPS, REGULATOR, CONVERTERS, SHUTTER POWER SUPPLIES.

Certificate Number : GCR/CERT-11.2023.3586
Certificate Issue Date : 01.11.2023
Certificate Validity : 31.10.2024

Abimanyu Gaurav
Abimanyu Gaurav
Approval



GCR CERT

CERTIFICATE



JCB ENERGY ELECTRIC POWER INDUSTRY

CALLE DE TRESPADERNE, NUM 7
PLANTA 3, PUERTA C
28042 MADRID - (MADRID), SPAIN

In recognition of the organization's Management System which complies with

GHP

The scope of activities covered by this certificate is defined below:

MANUFACTURING, SALES AND SERVICE OF GENERATOR AND GENERATOR COMPLEMENTS, WATER PUMP, FORKLIFT, UPS, REGULATOR, CONVERTERS, SHUTTER POWER SUPPLIES.

Certificate Number : GCR/CERT-11.2023.3587
Certificate Issue Date : 01.11.2023
Certificate Validity : 31.10.2024

Abimanyu Gaurav
Abimanyu Gaurav
Approval



GCR CERT

CERTIFICATE



JCB ENERGY ELECTRIC POWER INDUSTRY

CALLE DE TRESPADERNE, NUM 7
PLANTA 3, PUERTA C
28042 MADRID - (MADRID), SPAIN

In recognition of the organization's Management System which complies with

ISO 22716:2013:GMP GOOD MANUFACTURING PRACTICES

The scope of activities covered by this certificate is defined below:

MANUFACTURING, SALES AND SERVICE OF GENERATOR AND GENERATOR COMPLEMENTS, WATER PUMP, FORKLIFT, UPS, REGULATOR, CONVERTERS, SHUTTER POWER SUPPLIES.

Certificate Number : GCR/CERT-11.2023.3585
Certificate Issue Date : 01.11.2023
Certificate Validity : 31.10.2024

Abimanyu Gaurav
Abimanyu Gaurav
Approval



GCR CERT

CERTIFICATE

HEALTHY & SAFE WORKPLACE CERTIFICATE

JCB ENERGY ELECTRIC POWER INDUSTRY

CALLE DE TRESPADERNE, NUM 7
PLANTA 3, PUERTA C
28042 MADRID - (MADRID), SPAIN

It has been entitled to obtain a Healthy and Safe Workplace Certificate by fulfilling the requirements for COVID-19 measures, within the physical conditions of the business with in the scope of the Healthy and Safe Workplace Certificate program.

FACTORIES - PRODUCTION LOCATIONS:
ELECTRICAL AND ELECTRONICS INDUSTRY

Certificate Number : GCR/CERT-11.2023.3600
Certificate Issue Date : 07.11.2023
Certificate Validity : 06.11.2024

Abimanyu Gaurav
Abimanyu Gaurav
Approval



GCR CERT

CERTIFICATE



JCB ENERGY ELECTRIC POWER INDUSTRY

CALLE DE TRESPADERNE, NUM 7
PLANTA 3, PUERTA C
28042 MADRID - (MADRID), SPAIN

In recognition of the organization's Management System which complies with

ISO 10002:2018

The scope of activities covered by this certificate is defined below:

MANUFACTURING, SALES AND SERVICE OF GENERATOR AND GENERATOR COMPLEMENTS, WATER PUMP, FORKLIFT, UPS, REGULATOR, CONVERTERS, SHUTTER POWER SUPPLIES.

Certificate Number : GCR/CERT-10.2023.3525
Certificate Issue Date : 25.10.2023
Certificate Validity : 24.10.2024

Abimanyu Gaurav
Abimanyu Gaurav
Approval





www.jcbenergy.es